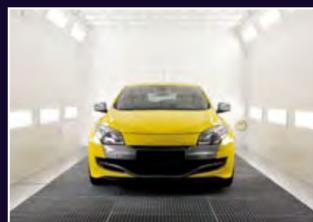


Luxia 700

L'alliance de l'ESPACE
et de la TECHNOLOGIE AVANCEE



Modèle présenté avec éclairage bas de caisse (optionnel).



- **CE** Matériel conforme à la norme européenne NF EN 13355 + A1 Mai 2009 / Directive machine 2006/42/CE
- Design
- Ergonomie active
- Silence de fonctionnement
- Innovations High Tech
- Matériaux et composants haute fiabilité
- Maintenance ultra simplifiée
- Implantations modulables
- Energies maîtrisées



Le choix d'une CONCEPTION NOVATRICE

Eclairage haute résolution IRC 85% - tubes lumière du jour dans caisson étanche IP 54 avec ballasts électroniques
Consommation électrique réduite de 25%.
Restitution 1400 lux pour 45 tubes.
Allumage instantané.

Panneau d'enceinte calorifugée
Concept ISOLPAX : doublé laine de roche

Panoplie de sécurité et de contrôle intégrée et carénée. Conforme norme EN 746-2

Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée.
Rendement 100%

Gaine de distribution avec soufflets anti-vilbrateurs munie de déflecteurs aérauliques et de calibreurs d'air multi-directionnels

Cadres filtres basculants avec auto maintien

Compartment préfiltration par poches alvéolaires

Groupe de propulsion et d'extraction - ATEX Zone 2 à haut rendement - gestion par démarreurs progressifs. Moteurs IE2 haute efficacité.

Porte principale avec double vitrage et verre SECURIT

Ossature charpente enceinte rigide renforcée

Ouïes d'optimisation AEROSPEED

Plancher aspirant galvanisé. Section optimale avec répartiteurs de flux intégrés et filtration à haute capacité de rétention

Ouverture ergonomique par Push-Pad

Unité de commande interactive

Armoire de puissance gérée avec automate programmable

Volets de recyclage automatisés dédiés à la phase étuvage

Luxia 700

LA FORCE
D'UN CONTENU
TECHNOLOGIQUE



Modèle présenté sur soubassement métallique avec rampe pleine extérieure (optionnel).

énergéco process

AVANTAGES

Gain de temps +22%

Coût de fonctionnement jusqu'à -34%*

Productivité mini : + 1 véhicule/jour

* France métropolitaine

Phase matage mode «recyclage»
Temps d'attente entre couches -50%
Energie consommée divisée par 8

AVANTAGE QUALITE

Film peinture dur à coeur

Montée en température du support automatisée avant le démarrage du cycle d'étuvage.

Régul'press

La garantie d'une pression régulière en cabine assurée par 4 capteurs numériques.

Isolpax

Concept novateur de panneaux à emboîtement autocentrés constitués d'un doublage calorifugeage, laine de roche rigide haute densité - encollés en 40 mm - gain énergétique.

AIR Touch

L'ergonomie aboutie d'une unité de commande ludique et conviviale.

Isophonla

Traitement acoustique global assurant un confort à l'opérateur peintre avec moins de 75 DbA en cabine.

AEROSPEED

Ouïes d'optimisation et d'orientation directionnelle des flux d'air entrants / sortants. Réduction des intensités moteurs - Booster de débit d'air.

Planet PLANETE

Choix de matériaux et composants recyclables à plus de 90%, réductions des émissions à effet de serre liés au Process économiseur d'énergies.