

Luxia 700

L'information EN INSTANTANE



L'unité opérationnelle de commande

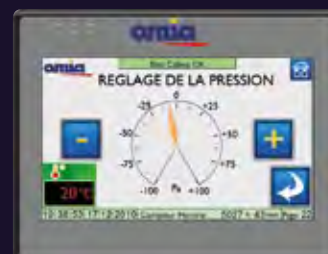
- Pilotage et lecture sur écran tactile couleur
- Icônes de navigation
- Accès à plusieurs menus déroulants et masques d'affichage
- Automatisation des fonctions
- Paramétrages personnalisables
- Gestion centralisée par automate

CONTROLE PRESSION CABINE & ETAT DES FILTRES

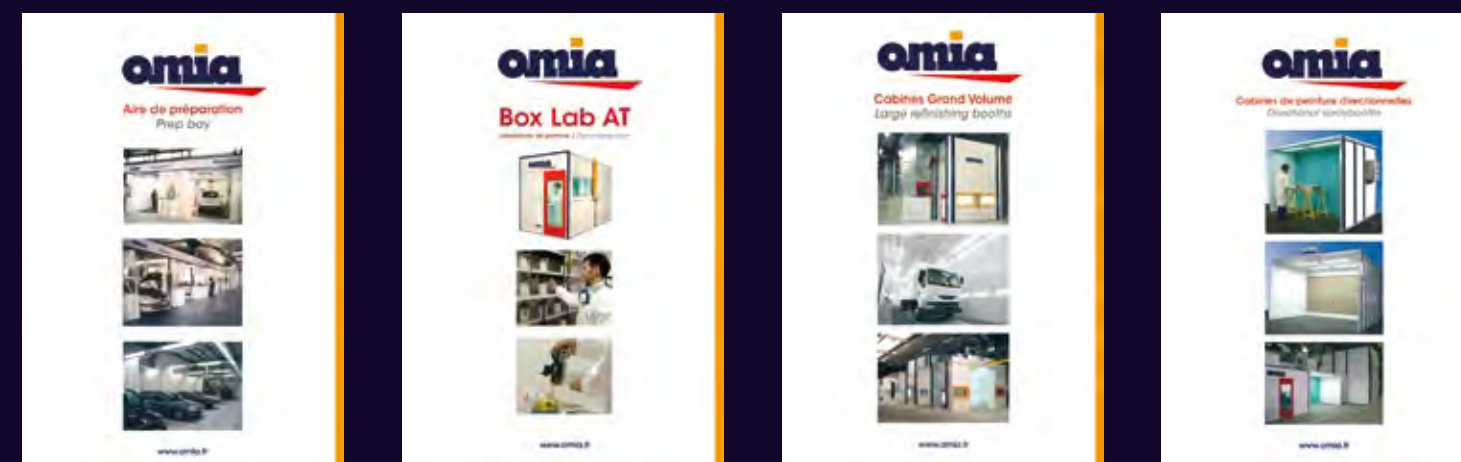
4 capteurs numériques analysent en continu le colmatage des 3 niveaux de filtration et la pression en cabine.

Légende

- V Volets à réglage assisté
- 1 Filtres plafond
- 2 Filtres sol
- 3 Pré-filtres
- 4 Pression cabine



Notre gamme



Notre Service Après-Vente

omia SAV COUVERTURE NATIONALE
38 TECHNICIENS REGIONALISES

Tél. 0 811 656 659

Cabines TOUTES MARQUES, dépannages d'urgence, contrats de maintenance, contrôles périodiques réglementaires selon l'arrêté du 08 octobre 1987 NOR: ASET8703700A, formation à l'utilisation et à la maintenance, fourniture pièces détachées et consommables. A l'étranger, partenaires locaux formés et agréés OMIA.

omia

ZI n°3, 66 avenue Maryse Bastié - BP 90616
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC France
Tél. +33 (0)5 45 20 51 51 Fax +33 (0)5 45 20 51 80
SAV France 0 811 656 659
SAV Int'l +33 545 205 182
www.omia.fr



omia

Luxia 700 Cabines de peinture



GENERATION CREATIVE

Les photos, schémas, caractéristiques ne sont pas contractuels et peuvent être modifiés à tout moment sans préavis. Juillet 2011

Luxia 700

L'alliance de l'ESPACE
et de la TECHNOLOGIE AVANCEE



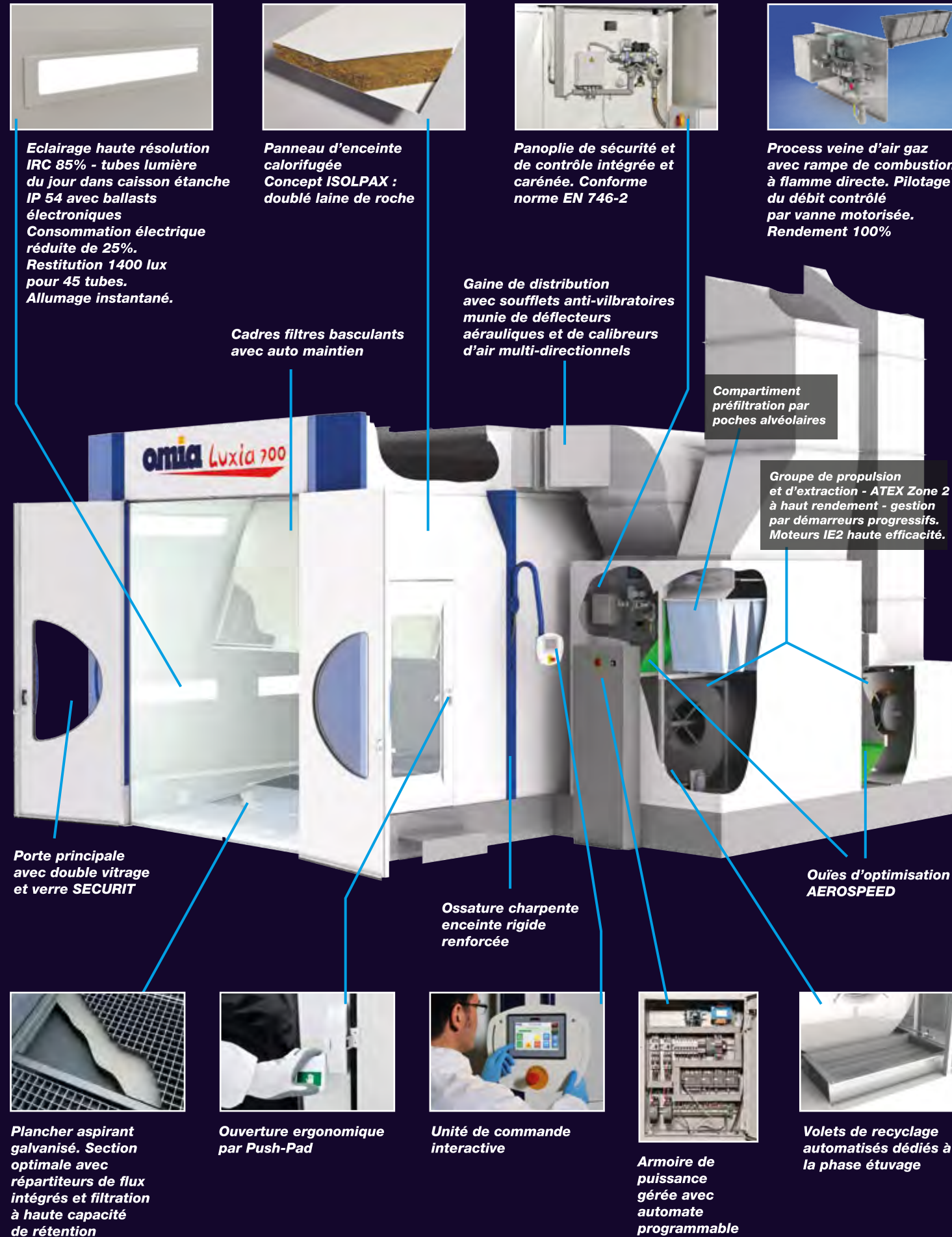
Modèle présenté avec éclairage bas de caisse (optionnel).



- **CE** Matériel conforme à la norme européenne NF EN 13355 + A1 Mai 2009 / Directive machine 2006/42/CE
- Design
- Ergonomie active
- Silence de fonctionnement
- Innovations High Tech
- Matériaux et composants haute fiabilité
- Maintenance ultra simplifiée
- Implantations modulables
- Energies maîtrisées



Le choix d'une CONCEPTION NOVATRICE



Eclairage haute résolution IRC 85% - tubes lumière du jour dans caisson étanche IP 54 avec ballasts électroniques
Consommation électrique réduite de 25%.
Restitution 1400 lux pour 45 tubes.
Allumage instantané.



Panneau d'enceinte calorifugée
Concept ISOLPAX : doublé laine de roche



Panoplie de sécurité et de contrôle intégrée et carénée. Conforme norme EN 746-2



Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée.
Rendement 100%

Cadres filtres basculants avec auto maintien

Gaine de distribution avec soufflets anti-vilbrateurs munie de déflecteurs aérauliques et de calibreurs d'air multi-directionnels

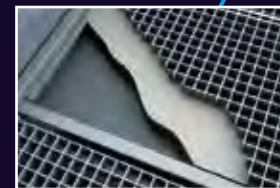
Compartment préfiltration par poches alvéolaires

Groupe de propulsion et d'extraction - ATEX Zone 2 à haut rendement - gestion par démarreurs progressifs. Moteurs IE2 haute efficacité.

Porte principale avec double vitrage et verre SECURIT

Ossature charpente enceinte rigide renforcée

Ouïes d'optimisation AEROSPEED



Plancher aspirant galvanisé. Section optimale avec répartiteurs de flux intégrés et filtration à haute capacité de rétention



Ouverture ergonomique par Push-Pad



Unité de commande interactive



Armoire de puissance gérée avec automate programmable



Volets de recyclage automatisés dédiés à la phase étuvage

Luxia 700

LA FORCE
D'UN CONTENU
TECHNOLOGIQUE



Modèle présenté sur soubassement métallique avec rampe pleine extérieure (optionnel).



AVANTAGES

- Gain de temps +22%
- Coût de fonctionnement jusqu'à -34%*
- Productivité mini : + 1 véhicule/jour

* France métropolitaine

Phase matage mode «recyclage»

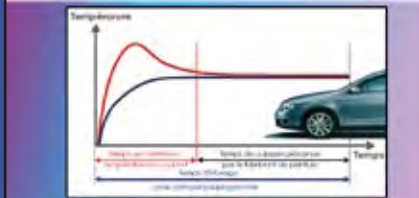
Temps d'attente entre couches -50%
Energie consommée divisée par 8



AVANTAGE QUALITE

Film peinture dur à coeur

Montée en température du support automatisée avant le démarrage du cycle d'étuvage.



La garantie d'une pression régulière en cabine assurée par 4 capteurs numériques.



Concept novateur de panneaux à emboîtement autocentrés constitués d'un doublage calorifugeage, laine de roche rigide haute densité - encollés en 40 mm - gain énergétique.



L'ergonomie aboutie d'une unité de commande ludique et conviviale.



Traitement acoustique global assurant un confort à l'opérateur peintre avec moins de 75 DbA en cabine.



Ouïes d'optimisation et d'orientation directionnelle des flux d'air entrants / sortants. Réduction des intensités moteurs - Booster de débit d'air.



Choix de matériaux et composants recyclables à plus de 90%, réductions des émissions à effet de serre liés au Process économiseur d'énergies.